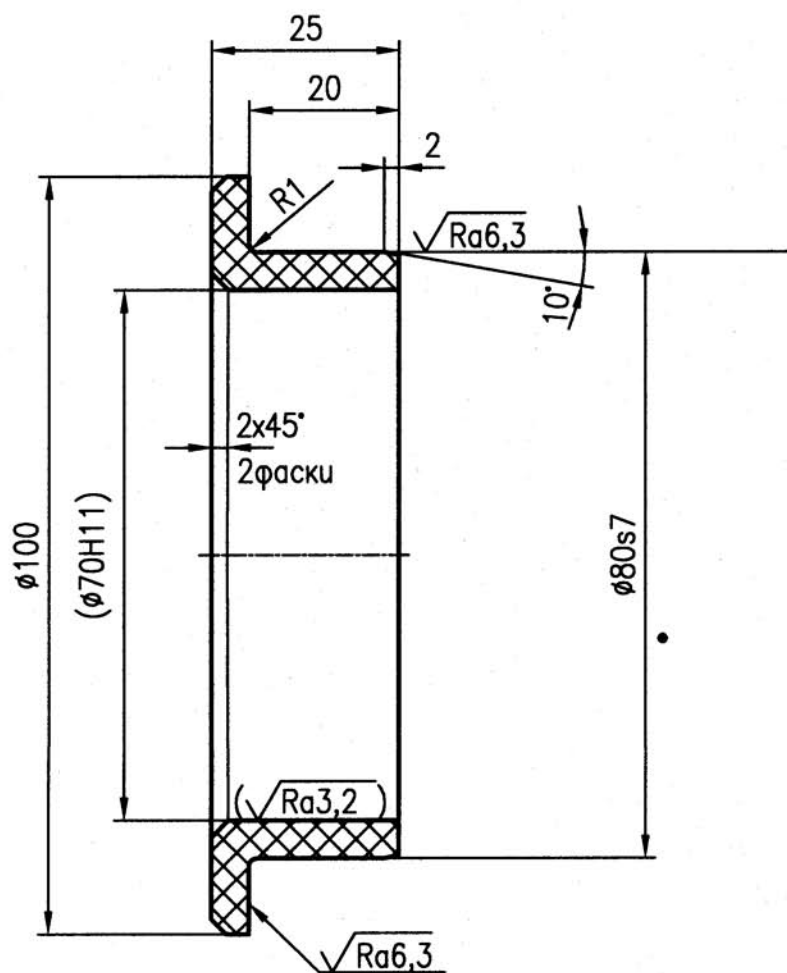




1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 0,5$ мм.
2. Размер в скобках после запресовки.

Инв.N подл.	Подп. и дат	Инв.N экз.	Подп. и дата
Взам. инв.N	Инв.N экз.		
Подп. и дата			
Изм.	Лист	N докум.	Подп.
Разраб.	Самсонова	<i>[подпись]</i>	07.10.20
Пров.	Тюхачев	<i>[подпись]</i>	19.02.20
Т. контр.			
Н. контр.	Швецов	<i>[подпись]</i>	13.02.20
Умв.	Корольков	<i>[подпись]</i>	17.03.20

1. Неуказанные предельные отклонения размеров ±0,5мм.
2. Размер в скобках после запресовки.



862МВ 888116.02

Втулка

АСМК-112
ТУ 2224-001-24191921-2004

Лит.	Масса	Масштаб
И	0,10	1:1
Лист	Листов 1	

АО "Трест Гидромонтаж"
СПКТБ "Мосгидросталь"